

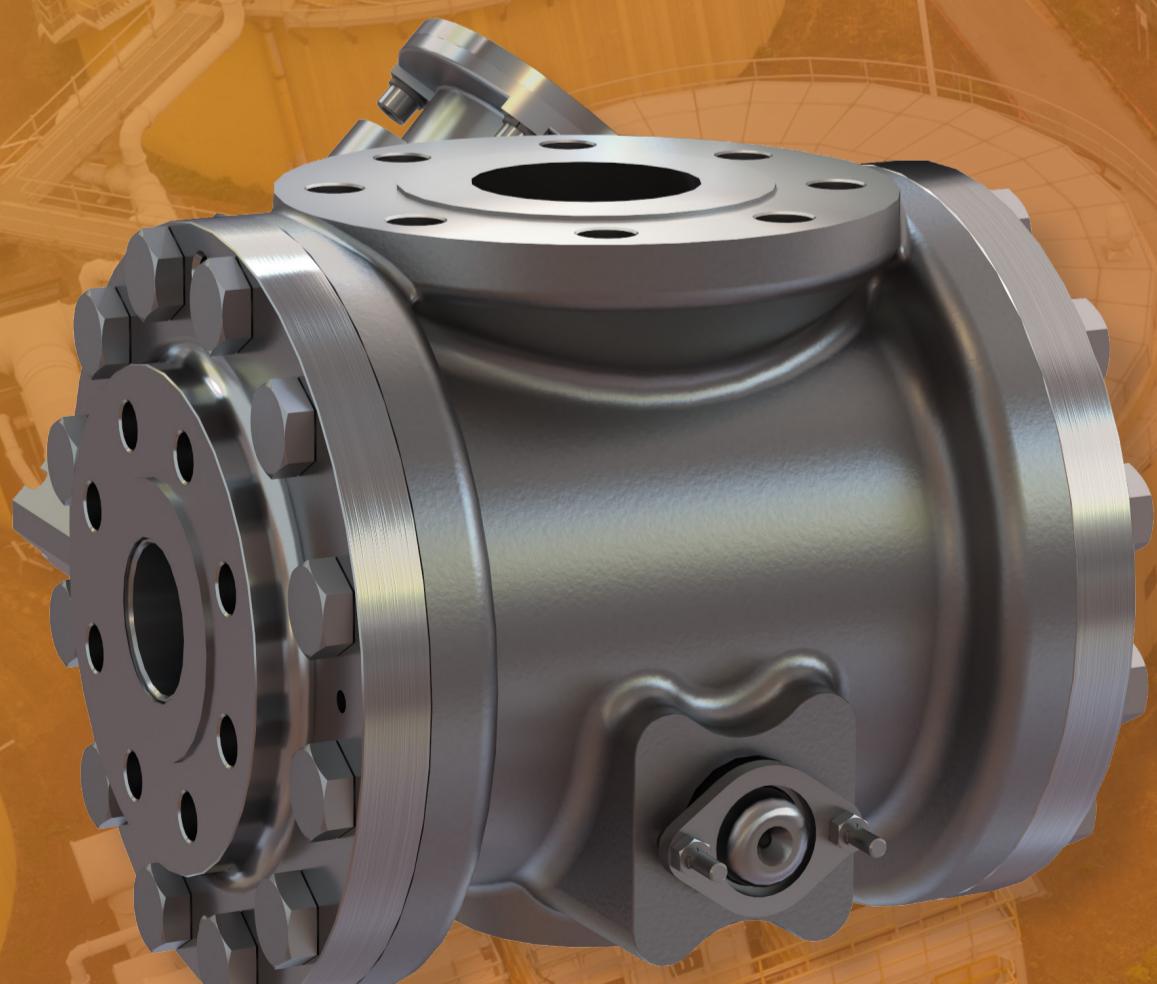
La température parfaite . À tout instant.

hydro  
THERMAL®

# INDUSTRIEL

## NOH Non-Obstructing Heater™

Pour les liquides abrasifs, chargés ou épais





**Les applications les plus exigeantes demandent une solution à toute épreuve, et le NOH Non-Obstructing Heater™ se montrera à la hauteur.**



Avec sa capacité de chauffe très flexible, le NOH Non-Obstructing Heater™ peut chauffer avec précision n'importe quel fluide. Grâce à son design robuste et sa section de passage intégrale, le NOH Non-Obstructing Heater™ sera parfait pour résoudre tous vos problèmes de fluide chargé ou abrasif.

## AVANTAGES



**Réduction des coûts énergétiques**



**Contrôle précis de la température qui vous aide à atteindre et à maintenir la température souhaitée**



**Réduction des temps d'arrêt et coût de maintenance, empêche l'accumulation de matières solides, ce qui vous permet de réduire les temps de maintenance**



**Son design compact réduit l'empreinte au sol et facilite son intégration dans votre zone de production**



**Une technologie brevetée qui offre une performance sans égal**

## GARANTIE DE PERFORMANCE



### Confiance

La garantie de performance vous permet d'être serein, en sachant que nos produits fonctionneront conformément à VOS besoins.



## LA CHALEUR DE LA VAPEUR DANS UN ENSEMBLE PERFORMANT

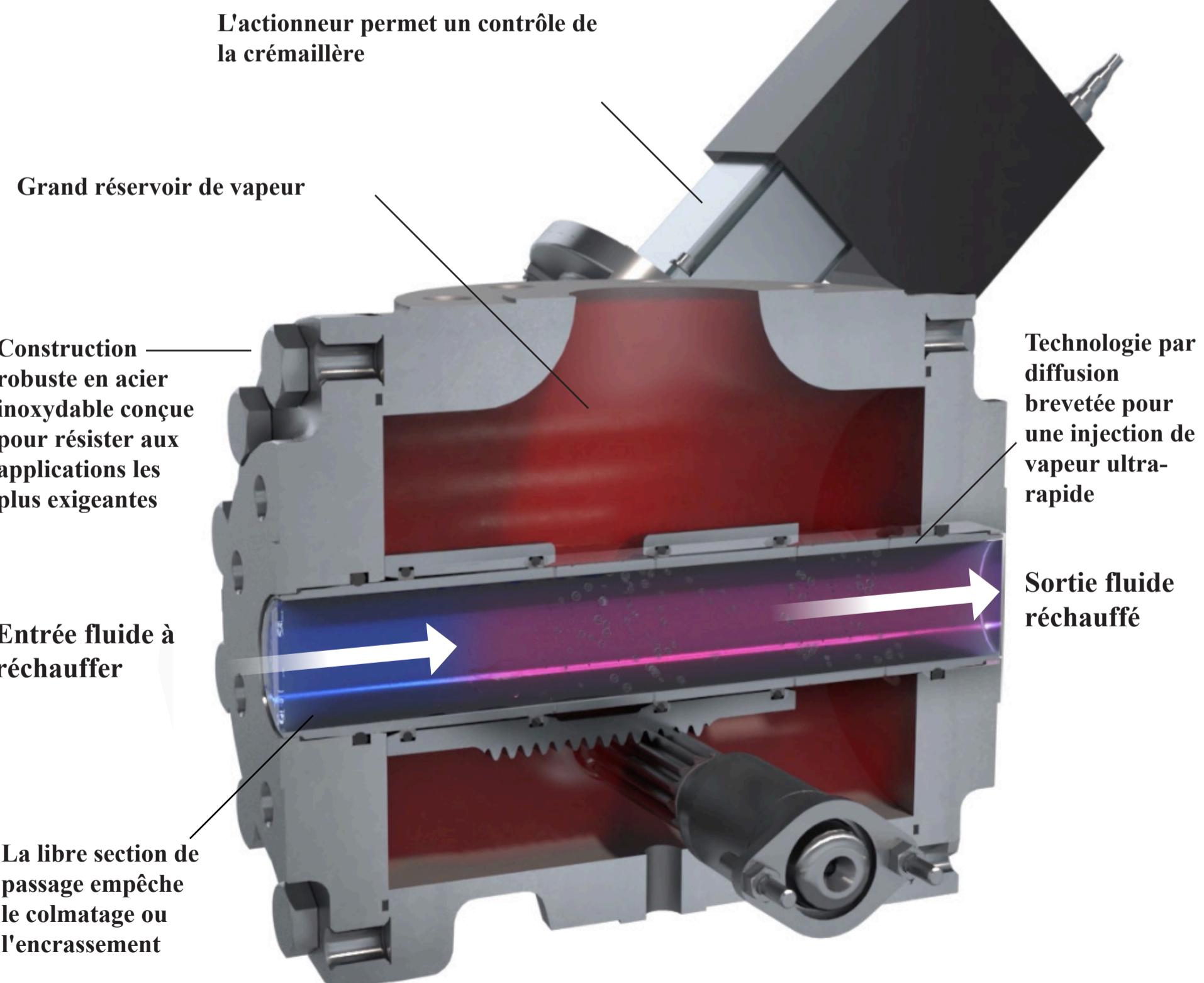
Performant, robuste et polyvalent, le NOH Non-Obstructing Heater™ peut fonctionner avec tout type de boue ou fluide abrasif. Pour toutes les applications **agroalimentaires, industrielles** et de **traitement des eaux usées**, le NOH Non-Obstructing Heater™ s'utilise avantageusement sur les applications les plus corrosives.

La cavitation et l'érosion ne sont plus des problèmes, car les composants internes brevetés du NOH Non-Obstructing Heater™ garantissent des conditions de service parfaites.

Stable dans des conditions de service très variées, le NOH Non-Obstructing Heater™ utilise un contrôle précis de la température, une grande capacité de chauffe et une grande flexibilité pour couvrir une large gamme de liquides visqueux, y compris les solides de grande taille et les particules.

## FONCTIONNALITÉS

- **Stabilité de fonctionnement pour de nombreuses applications**
- **Contrôle précis de la température au degré près**
- **La conception auto-nettoyante évite l'accumulation de tartre et l'encrassement**
- **Des matériaux de construction durables à l'épreuve du temps**
- **Une large gamme pour répondre à vos besoins**
- **La section à passage intégral réduit au minimum la perte de charge**



# NOH

## S P É C I F I C A T I O N S

### Applications

- Chauffe de boues
- Liqueur noire/verte/blanche
- Chauffe de la pâte à papier
- Applications aseptisées
- Chauffe d'eau
- Fluides chargés

### Commandes

Le NOH peut être contrôlé par boîtier de commande local ou un DCS (protocole de communication IP Ethernet, Modbus TCP, analogique, numérique).

### Secteurs d'activités

- Papeterie (papier et pulpe)
- Traitement des eaux usées
- Agroalimentaire
- Méthanisation



### Informations techniques

#### Entrées numériques

Activation du flux  
(interrupteur de flux)

#### Sorties numériques

Alarmes pour le DCS

#### Entrées analogues

Température de refoulement  
(TC / RTD) Recharge  
(4-20 mA)

**Options E/S** Panneau de plus grande taille et entrées/sorties analogiques supplémentaires disponibles selon les besoins

#### Plage du débit

Ratio de réduction de 5:1

#### Sorties analogues

Deux retours  
(4-20 mA)

#### Pression et température

Pression max : 20,7 Barg  
Température max : 232 °C

#### Entrée / Sortie de produit et bride à vapeur

Brides ANSI 300# et raccords taraudés

### Dimensions

#### NOH 2

#### NOH 4

#### NOH 8

#### NOH 12

Entrée de vapeur (pouce)	3	6	8	12
Connexion liquide (pouce)	2	4	8	12
Débit min. (m³/h)	6	25	103	235
Débit max. (m³/h)	39	167	693	1 567
Poids (kg)	100	204	431	862

## LA PORTÉE MONDIALE D'HYDRO THERMAL

Du premier Hydroheater® mis au point en 1934 aux solutions que nous concevons et mettons au point actuellement, nous avons toujours su tirer parti de la puissance de la vapeur. Nous concevons, mettons au point et fournissons des solutions de chauffage ultra-précises et fiables qui optimisent le contrôle de la température, augmentent l'efficacité énergétique et minimisent les besoins de maintenance.

Avec plus de 20 000 installations dans plus de 90 pays, qui bénéficient toutes de notre Garantie de 100 % de performance, nous vous aidons à atteindre la température parfaite à tout instant.